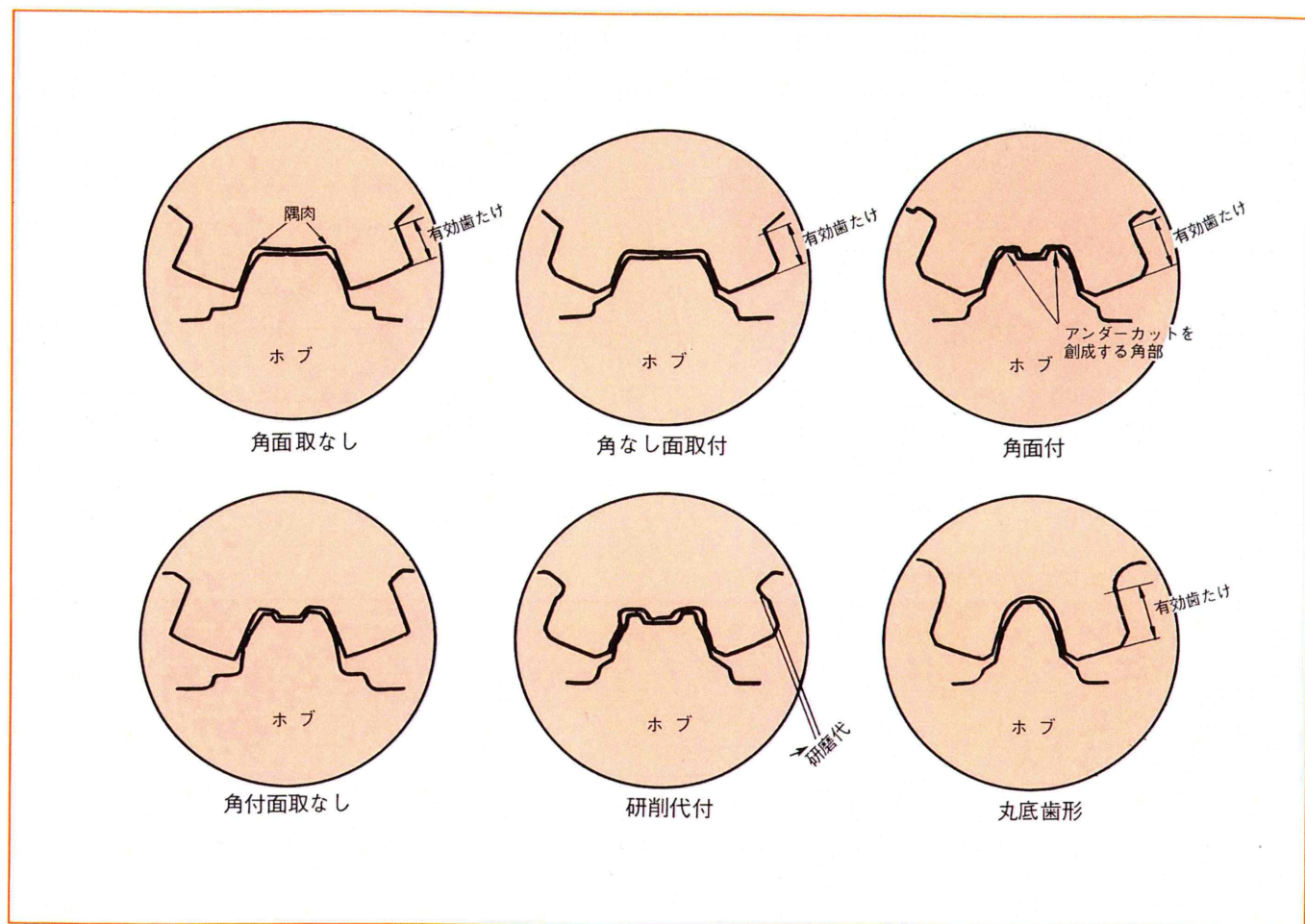
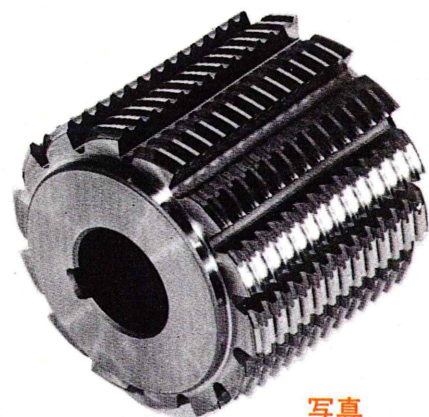


角形スプラインの形状とホブの例



インボリュートスプラインホブ



写真

m1.667 PA30 S-YCP
 $\phi 80 \times 90 \times \phi 32$
 d……小径
 D……大径
 B……幅
 N……みぞ数

JIS D2001, ANSI-B92-1-1970 (IHASA), DIN5482に準拠したインボリュートスプラインホブのほかに、あらゆる形式のホブも製作致します。

ご注文に際しては次の項目をご指示ください。

1. モジュール(m)
2. 圧力角(α)
3. フラットルート、ファイレットルートの区別
4. 面取の有無および面取量
5. ホブ切り時の歯厚またはマタギ歯厚
6. ホブの寸法(外径、全長、穴径等)
7. 中心合わせについて

(歯面または大径のどちらかをご指示ください。)

JIS-B4350 ホブ歯形

<p>(歯面合わせ-平底形)</p>		<table border="1"> <tr><td>モジュール</td><td>m</td></tr> <tr><td>基準圧力角</td><td>α</td></tr> <tr><td>歯末の寸</td><td>ha</td></tr> <tr><td>歯元の寸</td><td>hf</td></tr> <tr><td>全歯寸</td><td>ho</td></tr> <tr><td>切込み歯寸</td><td>h</td></tr> <tr><td>歯底のすきま</td><td>c</td></tr> <tr><td>ピッチ</td><td>p</td></tr> <tr><td>歯厚</td><td>s</td></tr> <tr><td>歯先の丸み</td><td>ra</td></tr> <tr><td>歯底の丸み</td><td>rf</td></tr> </table>	モジュール	m	基準圧力角	α	歯末の寸	ha	歯元の寸	hf	全歯寸	ho	切込み歯寸	h	歯底のすきま	c	ピッチ	p	歯厚	s	歯先の丸み	ra	歯底の丸み	rf
モジュール	m																							
基準圧力角	α																							
歯末の寸	ha																							
歯元の寸	hf																							
全歯寸	ho																							
切込み歯寸	h																							
歯底のすきま	c																							
ピッチ	p																							
歯厚	s																							
歯先の丸み	ra																							
歯底の丸み	rf																							
<p>(歯面合わせ-丸底形)</p>		<table border="1"> <tr><td>モジュール</td><td>m</td></tr> <tr><td>基準圧力角</td><td>α</td></tr> <tr><td>歯末の寸</td><td>ha</td></tr> <tr><td>歯元の寸</td><td>hf</td></tr> <tr><td>全歯寸</td><td>ho</td></tr> <tr><td>切込み歯寸</td><td>h</td></tr> <tr><td>歯底のすきま</td><td>c</td></tr> <tr><td>ピッチ</td><td>p</td></tr> <tr><td>歯厚</td><td>s</td></tr> <tr><td>歯先の丸み</td><td>ra</td></tr> <tr><td>歯底の丸み</td><td>rf</td></tr> </table>	モジュール	m	基準圧力角	α	歯末の寸	ha	歯元の寸	hf	全歯寸	ho	切込み歯寸	h	歯底のすきま	c	ピッチ	p	歯厚	s	歯先の丸み	ra	歯底の丸み	rf
モジュール	m																							
基準圧力角	α																							
歯末の寸	ha																							
歯元の寸	hf																							
全歯寸	ho																							
切込み歯寸	h																							
歯底のすきま	c																							
ピッチ	p																							
歯厚	s																							
歯先の丸み	ra																							
歯底の丸み	rf																							
<p>(大径合わせ-平底形)</p>		<table border="1"> <tr><td>モジュール</td><td>m</td></tr> <tr><td>基準圧力角</td><td>α</td></tr> <tr><td>歯末の寸</td><td>ha</td></tr> <tr><td>切込み歯寸</td><td>h</td></tr> <tr><td>ピッチ</td><td>p</td></tr> <tr><td>歯厚</td><td>s</td></tr> <tr><td>歯先の丸み</td><td>ra</td></tr> <tr><td>面取開始点の寸</td><td>hc</td></tr> <tr><td>面取部圧力角</td><td>αC</td></tr> </table> <p>被削歯車諸元によって算出</p>	モジュール	m	基準圧力角	α	歯末の寸	ha	切込み歯寸	h	ピッチ	p	歯厚	s	歯先の丸み	ra	面取開始点の寸	hc	面取部圧力角	αC				
モジュール	m																							
基準圧力角	α																							
歯末の寸	ha																							
切込み歯寸	h																							
ピッチ	p																							
歯厚	s																							
歯先の丸み	ra																							
面取開始点の寸	hc																							
面取部圧力角	αC																							
<p>(大径合わせ-丸底形)</p>		<table border="1"> <tr><td>モジュール</td><td>m</td></tr> <tr><td>基準圧力角</td><td>α</td></tr> <tr><td>歯末の寸</td><td>ha</td></tr> <tr><td>切込み歯寸</td><td>h</td></tr> <tr><td>ピッチ</td><td>p</td></tr> <tr><td>歯厚</td><td>s</td></tr> <tr><td>歯先の丸み</td><td>ra</td></tr> <tr><td>面取開始点の寸</td><td>hc</td></tr> <tr><td>面取部圧力角</td><td>αC</td></tr> </table> <p>被削歯車諸元によって算出</p>	モジュール	m	基準圧力角	α	歯末の寸	ha	切込み歯寸	h	ピッチ	p	歯厚	s	歯先の丸み	ra	面取開始点の寸	hc	面取部圧力角	αC				
モジュール	m																							
基準圧力角	α																							
歯末の寸	ha																							
切込み歯寸	h																							
ピッチ	p																							
歯厚	s																							
歯先の丸み	ra																							
面取開始点の寸	hc																							
面取部圧力角	αC																							
<p>(インボリュートセレーション歯形)</p>		<table border="1"> <tr><td>モジュール</td><td>m</td></tr> <tr><td>基準圧力角</td><td>α</td></tr> <tr><td>歯末の寸</td><td>ha</td></tr> <tr><td>歯元の寸</td><td>hf</td></tr> <tr><td>全歯寸</td><td>ho</td></tr> <tr><td>切込み歯寸</td><td>h</td></tr> <tr><td>歯底のすきま</td><td>c</td></tr> <tr><td>ピッチ</td><td>p</td></tr> <tr><td>歯厚</td><td>s</td></tr> <tr><td>歯先の丸み</td><td>ra</td></tr> <tr><td>歯底の丸み</td><td>rf</td></tr> </table>	モジュール	m	基準圧力角	α	歯末の寸	ha	歯元の寸	hf	全歯寸	ho	切込み歯寸	h	歯底のすきま	c	ピッチ	p	歯厚	s	歯先の丸み	ra	歯底の丸み	rf
モジュール	m																							
基準圧力角	α																							
歯末の寸	ha																							
歯元の寸	hf																							
全歯寸	ho																							
切込み歯寸	h																							
歯底のすきま	c																							
ピッチ	p																							
歯厚	s																							
歯先の丸み	ra																							
歯底の丸み	rf																							