

## 平形キーみぞブローチ

JIS B 1301(沈みキー)およびJIS B 1303(すべりキー)に用いられるキーみぞ用の平形ブローチであって、加工すべき穴と同一のガイドを作り、ブローチ断面のみぞを入れて引き抜きます。ブローチ底面とガイドみぞ、との間にライナを入れることによりキーみぞの深さを加減できます。キーみぞブローチの形状および寸法で、キーの呼び寸法16×10以下に用いるものについて表に示します。

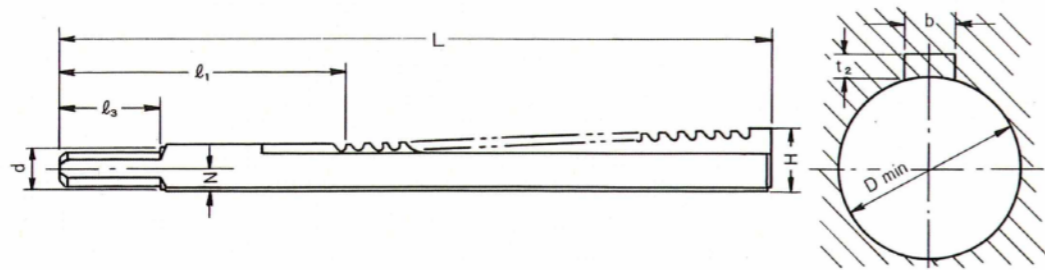


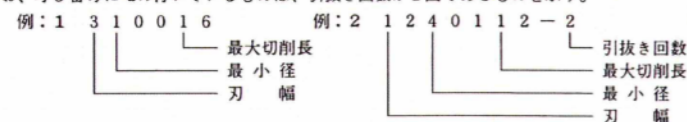
表20

(単位 mm)

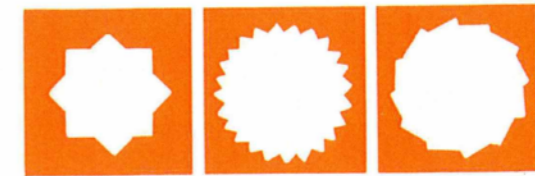
呼び番号	ブローチ幅 T		仕上げ刃の高さ H	第1刃の高さ H <sub>1</sub>	全長 L	柄長 l <sub>1</sub>	つまみ部の呼び寸法	ねじ中心部での高さ N	キーの深さ t <sub>2</sub> (JIS B 1303-1976)
	基準寸法	許容差 (h7)							
310016	3	5	9	7.27	425	165	6	3.5	1.4
310028			8	7.13	475	220			
310045-2			9	6.68	600	185			
410028	4	5	8	6.84	550	220	6	3.5	1.8
410045-2			10	7.76	710	225			
412045			9	7.88	600	265			
412063-2	5	7	11	8.10	630	190	8	4.5	2.3
513028			10	8.55	670	265			
513063-2			13	10.17	800	230			
515045	6	9	12	10.58	750	320	10	5.5	2.8
515090-2			16	12.59	1000	270			
618045			14	12.29	900	365			
618063	7	9	16	11.69	950	230	10	6	3.5
618112-2			1120	270					
718028			14	11.84	850	320			
718045	8	12	14	11.84	950	365	14	8	3.3
718063			21	16.81	950	240			
718090-2			1120	280					
718112-2	10	15	19	16.90	850	330	16	11	3.3
824045			26	21.64	1250	330			
824063			950	375					
824090-2	12	17	23	20.82	1250	510	18	13	3.3
824140-2			32	27.58	950	250			
1030045			1250	340					
1030090	14	19	29	26.79	1000	385	20	15	3.8
1030112-2			34	28.88	1000	250			
1030180-2			1320	340					
1240045	15	19	31	28.44	1000	385	20	15	5.5
1240090			36	29.25	1120	250			
1240212-2			1500	340					
1240180-2	16	19	33	29.62	1120	385	20	15	4.3
1445045			36	30.19	1400	520			
1445090			1060	250					
1445112-2	16	19	36	30.19	1400	340	20	15	4.3
1445180-2			1060	250					
1550045			33	30.09	1060	250			
1550090	16	19	33	30.09	1060	250	20	15	4.3
1550112-2			1400	385					
1550180-2			1400	520					
1650045	16	19	36	30.19	1400	340	20	15	4.3
1650090			1060	250					
1650112-2			1400	385					
1650180-2	1400	520							

注1) 呼び番号は、刃幅、工作物の最小径及び最大切削長の順序で表わす。

なお、呼び番号に-2の付いているものは、引抜き回数が2回であるものを示す。



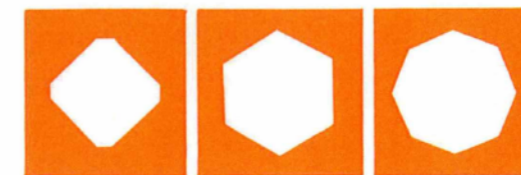
## セレーションブローチ



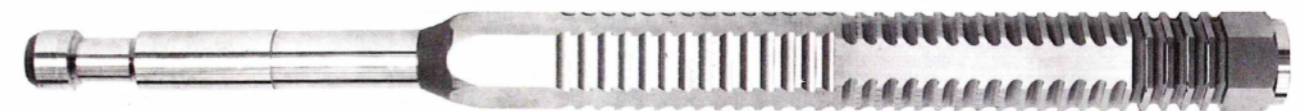
普通、セレーションブローチ、インポリュートセレーションブローチが一般に使用されています。両方とも半永久的なめあい用に使われます。



## 角ブローチ



角ブローチは正方形、長方形、四角、六角などの穴を仕上げるブローチです。丸穴、四角、長方形の下穴からブローチ加工によって、これらを所要の角形に仕上げることができます。



## 特殊ブローチ



注文に応じて製作される特殊ブローチで、従来できなかった複雑な形状のブローチ削りを可能にしました。